

Oplysningskema

Klejnsmede uddannelsen Udd Nr: 202126

Virksomhedens navn			
Indehaver/direktør			
Adresse			
Post nr.		By	
Tlf. nr.		CVR. nr.	

Kontaktperson		Direkte tlf. nr.	
e-mail adr.			

Beskæftigede:	Antal
Ansatte i alt (inkl. indehaver/direktør)	
Medarbejdere med svendebrev inden for fagområdet eller med tilsvarende kvalifikationer	
Vil virksomheden kunne tilbyde lærlinge tilfredsstillende uddannelses- og oplæringsforhold (herunder miljøforhold)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>

Lærlinge		Ønsker godkendelse til (antal)
Klejnsmede		

Dato og underskrift
For virksomheden: _____

Oplysninger om uddannelsen



I skemaet er der angivet en række opgaver. Det er de opgaver, som eleven skal lære for at opfylde uddannelsens praktisk mål.

Angiv hvor ofte virksomheden beskæftiger sig med de enkelte delopgaver.

"Ofte" anvendes om opgaver, der er rutine på lærestedet.

"Sjældent" anvendes for opgaver, der udføres af / på lærestedet, men som ikke er en rutineopgave.

	Ofte	Sjældent	Aldrig
Klejsmed,			
1. Udvælgelse af produkter, der har potentielle afsætnings- og produktudviklingsmuligheder på det funktionelle eller på det designmæssige område og herunder udarbejde en problemformulering			
2. Flammeskæring af lige-, skrå- og faconsnit i plade, rør og profiler			
3. Klipning i tyndere materiale med hånd-, maskin-, profil- og kurvesakse			
4. Plasmaskæring i plade			
5. Udvælgelse af relevant svejseudstyr og tilsatsmateriale efter en given opgave			
6. Anvendelse af maskiner til pladebearbejdning, herunder valsning og bukning			
7. Udvælgelse af relevante måleværktøjer til en given opgave samt udførelse af opmærkning efter tegning og stykliste			
8. Anvendelse af cad-systemer til europæisk retvinklet projektionstegning samt isometrisk tegning			
9. Udvælgelse og behandling af materialer efter krav og anvendelsesformål			
10. Tilrettelæggelse og udførelse af mindre konstruktioner i plade-, rør- og stålprofiler i et samlet fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesforløb			
11. Arbejdsopgaver vedrørende udførelse af sammenføjningsmetoder			
12. Udførelse af overflade- og efterbehandling af metaller og andre materialer i et fremstillings- og reparationsforløb under hensynstagen til en given kvalitet og gældende normer og standarder			
13. Fremstilling af komplette arbejdstegninger			
14. Udvælgelse af egnede materialetyper og dimension til fremstilling af emner i stål			
15. Planlægning og udførelse af komplekse fremstillingsopgaver i stål ved hjælp af manuelle og maskinelle bearbejdningemetoder			
16. Udvælgelse og udførelse af egnede metoder til afkortning og tildannelse af snit i plade, rør og profiler			
17. Udførelse af sammenføjningsmetoder, herunder automatiseret svejsning			
18. Udvælgelse af egnede materialetyper og dimensioner til fremstilling af emner i rustfrie ståltypen og rustfrie ståltypen i kombination med andre metaller under hensynstagen til gældende normer og standarder			

Ansøgers bemærkning: